

INFORMACJE O KLIENCIE

BRANŻA: mechanika

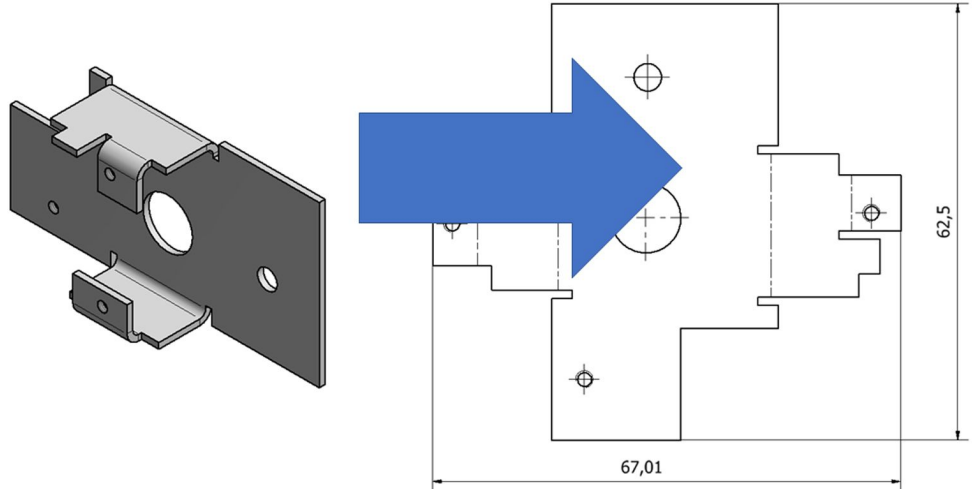
GŁÓWNE OBSZARY DZIAŁALNOŚCI: Wymienniki ciepła, konstrukcje blachowe

PROJEKT

Działalność naszego klient skupia się na produkcji **wymienników ciepła**. Są one wykonywane głównie jako **konstrukcja** składające się z wielu elementów giętych **z blachy**.

Przykładowo wymiennik może składać się z 43 różnych blach użytych wielokrotnie w konstrukcji. Po zakończeniu tworzenia modelu 3D konstruktor musi wykonać dokumentację dla części składowych wymiennika.

Skrócenie czasu tworzenia nowego wymiennika ciepła w oprogramowaniu Inventor nawet o 60%



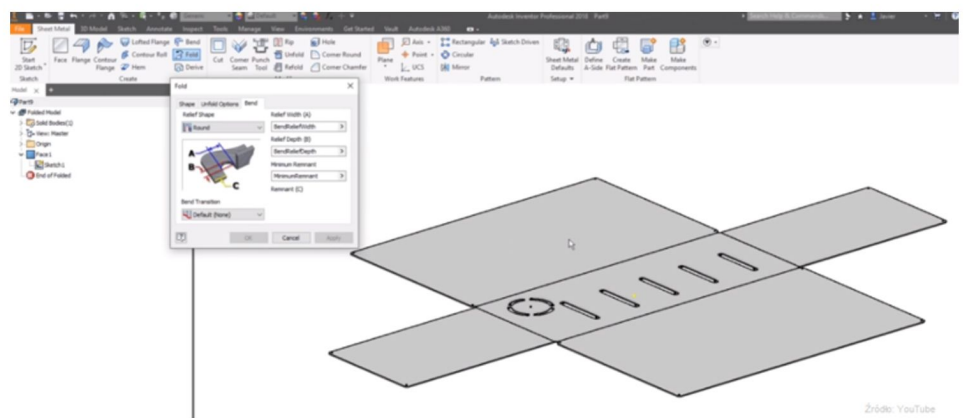
WYZWANIA

Nasz klient widział gdzie w procesie projektowym jest wąskie gardło, ale nie wiedział jak może sobie z nim poradzić. Głównym problemem był **czas** zużywany przez konstruktora, który poświęca go na **długotrwałe, monotonne i powtarzalne czynności** jakie są wykonywane dla elementów blachowych.

3. Wykonanie dokumentacji 2D z wymiarami.

4. Zapis rysunku do formatu PDF, do podglądu na produkcji i archiwizacji.

Doświadczenie i kwalifikację konstruktora były marnowane na bezproduktywną pracę, którą można zautomatyzować i znacznie przyspieszyć.



W przypadku każdego z 43 elementów blachowych klient musi wykonać:

- 1.** Rozwinięcie elementu do wzoru płaskiego.
- 2.** Zapis wzoru płaskiego do DXF do wykorzystania w produkcji.

W tym czasie konstruktor mógłby wykonać inny projekt wymagający jego wiedzy i doświadczenia, a nie żmudnie powtarzać proste czynności.

ROZWIĄZANIE

Klient skorzystał z indywidualnych konsultacji z naszymi ekspertami. Na ich podstawie stworzyliśmy dla klienta **specjalny program, działający w środowisku Autodesk Inventor**, który w sposób automatyczny realizuje powtarzalne czynności.

Po zakończeniu pracy nad modelem 3D, konstruktor klika w ikonę w środowisku zespołu programu Inventor, która uruchamia program realizujący automatycznie następujące działania:

1. Analiza struktury zespołu i identyfikacja elementów białych.
2. Wykonanie automatycznego rozwinięcia każdej zagiętej blachy do wzoru płaskiego.

10. Umieszczenie wszystkich wygenerowanych plików w katalogu projektu.

REZULTATY

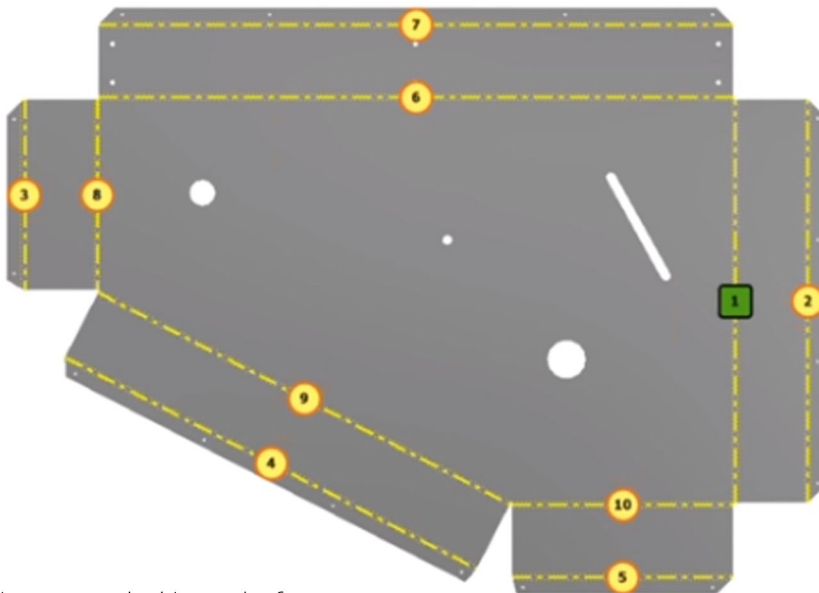
Skrócenie czasu tworzenia przez klienta nowego wymiennika ciepła **nawet o 60%**.

Automatyczne generowanie dokumentacji – dzięki temu czas przygotowania dokumentacji dla wszystkich blach z zespołu zajmuje tylko ok 5-10 minut.

Przyspieszenie tworzenia dokumentacji po wprowadzeniu poprawek.

Eliminacja żmudnych, powtarzalnych i nieefektywnych działań.

Przeznaczenie zaoszczędzonego czasu pracy konstruktora na tworzenie nowych i lepszych produktów.



3. Zapis wzoru płaskiego do formatu DXF z ustawionymi parametrami exportu.

4. Analiza wielkości rozwiniętego arkusza blachy i dobór formatki rysunkowej, oraz skali rzutu bazowego.

5. Wykonanie rzutu bazowego rozwiniętej blachy.

6. Wykonanie rzutu izometrycznego modelu zagiętego.

7. Umieszczenie w tabeli rysunkowej parametrów blachy: gabaryty blachy, pole powierzchni arkusza, grubość.

8. Zapis rysunku do formatu DWG.

9. Zapis rysunku do PDF.

Masz podobne problemy? Chcesz lepiej tworzyć rozwinięcia arkuszy blach? Marzysz o tym żeby przyspieszyć i zautomatyzować powtarzalne czynności projektowe? Skonsultuj się z naszymi specjalistami!

Więcej na:
szkolenia.pccpolska.pl/konsultacje